





SOBRE DE MESA Y ALA

Fabricados con panel MDF de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Densidad del panel: 720/790 kg/m³

Acabados:







SOBRES DE MESA CON BADEN EN PIEL

Baden en piel realizado en aglomerado de espesor 18mm recubierto por melamina, canteado en melamina con banda perimetral de 50mm de altura. Lados vistos recubiertos por piel espesor 1,3mm con costuras decorativas a juego en todo el perímetro.

Densidad del panel: 670/730 kg/m³

Acabados piel:









Plazo de fabricación: 5 semanas.

ESTRUCTURAS METÁLICAS

Estructura en perfil de chapa de acero barnizada epoxi.



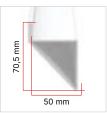
Acabados:



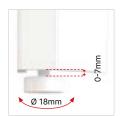




Pata en perfil de chapa de acero. Sección inferior de 30×32 (superior 63×56,2mm), espesor 4mm.



Travesaño en chapa de acero, sección 50×70,5mm, espesor 2mm con detalles soldados para las viguetas.



Pies nivelador en polietileno de color gris, diámetro 18mm, rango de ajuste 0-7mm.

FALDÓN DECORATIVO (OPCIONAL)

Fabricado con panel de aglomerado de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Densidad del panel: 720/790 kg/m³. Soportes laterales en tubo de acero perfilado decapado de sección rectangular 20×10mm y 1,5mm de espesor, barnizado epoxi. Perfil decorativo en la parte inferior de chapa de acero barnizado epoxi.

Acabados:







BOX MULTIUSO EN MADERA CHAPADA

El box multiusos con buck está realizado con panel MDF de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Amplio compartimento superior para multitomas y cables con tapa abatible con sistema de cierre amortiguado en aluminio extruido barnizado epoxi, con cepillo negro antipolvo. El box multiusos está dotado también de un estante inferior para objetos como bolsos, archivadores A-Z o CPU. Trasera decorativa realizada en panel MDF de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Buck pedestal de 3 cajones en metal barnizado epoxi color plata, con guía de bolas ocultas y de extracción total, con sistema de cierre "soft" de serie y cajón plumier con guía de ruedas de extracción parcial.

Acabados:







BOX MULTIUSO EN MELAMINA LACADO

El box multiusos con buck está realizado en tablero de aglomerado recubierto por melamina, de 18mm de espesor, canteado con ABS antigolpes de 1mm, todo lacado con laca mate. Amplio compartimento superior para multitomas y cables con tapa abatible con sistema de cierre amortiguado en aluminio extruido barnizado epoxi, con cepillo negro antipolvo. El box multiusos está dotado también de un estante inferior para objetos como bolsos, archivadores A-Z o CPU. Trasera decorativa realizada en tablero de aglomerado recubierto por melamina, de 18mm de espesor, canteado con ABS antigolpes de 1mm, todo lacado con laca mate. Buck pedestal de 3 cajones en metal barnizado epoxi color plata, con guía de bolas ocultas y de extracción total, con sistema de cierre "soft" de serie y cajón plumier con guía de ruedas de extracción parcial.

Acabados:



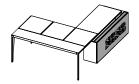


TRASERA DECORATIVA METÁLICA PARA BOX MULTIUSO

Trasera decorativa realizada en chapa de acero perforada de 1,5 mm de espesor en acabado mate anti-huella y antiarañazos, barnizada epoxi.

TAPAS ABATILES

Tapas abatibles de aluminio 6060 extruido pintado epoxi para acceso al cableado.





Acabados:





BUCK CON RUEDAS

Buck fabricado con panel de aglomerado de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor.

Buck pedestal de 3 cajones en metal barnizado epoxi color plata, con guía de bolas ocultas y de extracción total, con sistema de cierre "soft" de serie y cajón plumier con guía de ruedas de extracción parcial. Cuatro ruedas ocultas multidireccionales, de 52mm de diámetro, en poliamida de color negro.

Tirador metálico de serie



Blanco (A) Antracita (Q

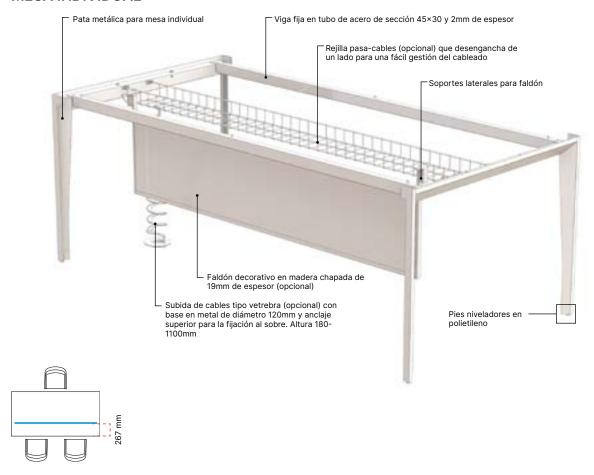
Acabados:



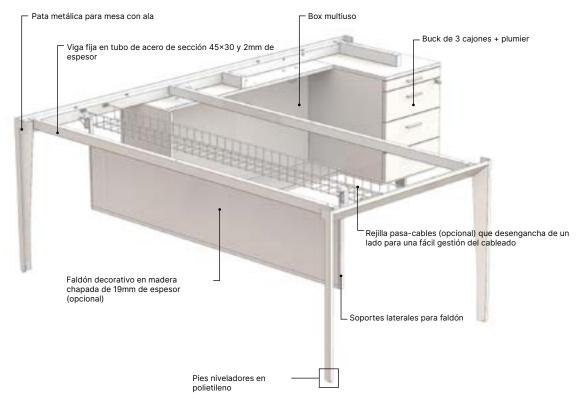




MESA INDIVIDUAL



MESA CON ALA Y BOX CON CAJONERA



SOBRES MESA DE JUNTAS Y MESITA DE CAFÉ

Fabricados con panel MDF de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Densidad del panel: 720/790 kg/m³

Acabados:



SOBRES MESAS DE JUNTAS CON BADEN EN PIEL

Baden en piel realizado en aglomerado de espesor 18mm recubierto por melamina, canteado en melamina con banda perimetral de 50mm de altura. Lados vistos recubiertos por piel espesor 1,3mm con costuras decorativas a juego en todo el perímetro.

Densidad del panel: 670/730 kg/m³

Tapa abatible revestida en piel a juego con el baden de la mesa.

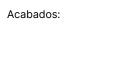
Acabados piel:



ESTRUCTURA METÁLICA MESA DE JUNTAS

Estructura en perfil de chapa de acero barnizada epoxi.



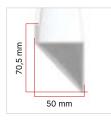




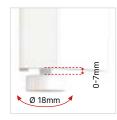




Pata en perfil de chapa de acero. Sección inferior de 30×32 (superior 63×56,2mm), espesor 4mm.



Travesaño en chapa de acero, sección 50×70,5mm, espesor 2mm con detalles soldados para las viguetas.



Pies nivelador en polietileno de color gris, diámetro 18mm, rango de ajuste 0-7mm.

ESTRUCTURA MESITA DE CAFÉ



Patas en forma de "O" realizadas en barra plana de acero de sección 50×6mm, soldada a dos placas de 3mm de espesor que permiten la unión con el sobre. Acabado cromo. Con fieltros antideslizamiento.



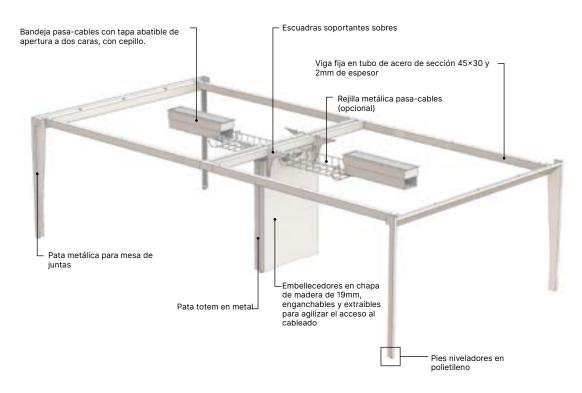




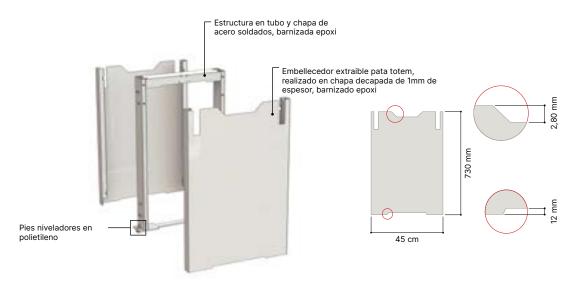
MESA DE JUNTAS DE 1 MÓDULO



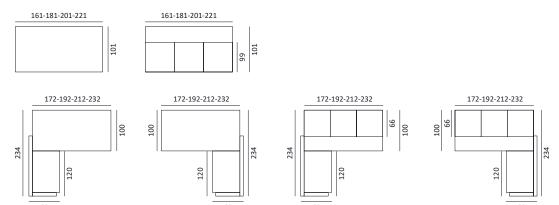
MESA DE JUNTAS DE 2 MÓDULOS



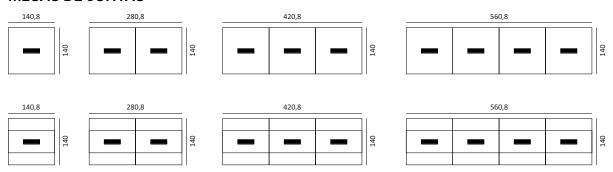
Detalle: para totem mesa de juntas



MESAS INDIVIDUALES



MESAS DE JUNTAS



MESITAS DE CAFÉ



BUCKS

MESAS INDIVIDUALES

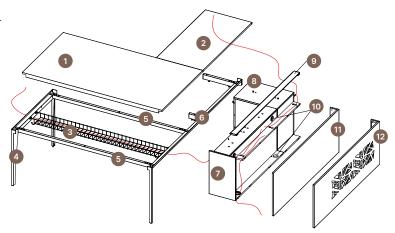
MESA INDIVIDUAL CON BADEN EN PIEL

- 1) Sobre de mesa en madera chapada de 19mm
- 2) Baden en piel de 20mm de espesor
- 3) Travesaño
- 4) Rejilla pasa-cables (opcional)
- 5) Pata X9 para mesa
- Faldón decorativo en chapa de madera de 19mm de espesor (opcional)



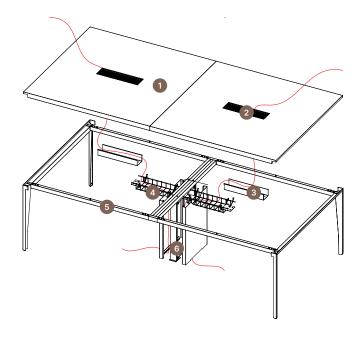
MESA CON BOX MULTIUSO CON BADEN EN PIEL

- 1) Sobre de mesa en madera chapada de 19mm de espesor
- 2) Sobre de ala en madera chapada de 19mm de espesor
- 3) Rejilla pasa-cables (opcional)
- Pata metálica para mesa
- 5) Vigas fijas
- 6) Pata metálica para mesa con ala
- 7) Box multiuso
- 8) Buck de 3 cajones + plumier
- 9) Tapa abatible+
- 10) Agujeros pasa-cables diámetro 60mm
- 11) Trasera decorativa en madera chapada/melamina lacada
- 12) Trasera decorativa metálica perforada



MESA DE JUNTAS

- Mesadejuntasenmaderachapadade19mm de espesor
- 2) Tapa abatible
- 3) Bandeja pasa-cables para tapa abatible
- Rejilla metálica pasa-cables para mesa de juntas de 2 módulos o más (opcional)
 Vigas
- Pata totem electrificable para mesa de juntas





Subida de cables tipo vertebra



Rejilla pasa-cables para mesas individuales



Rejilla pasa-cables para mesas de juntas de 2 módulos o más



Buck con ruedas de 3 cajones + plumier



Faldón en madera chapada para mesas



MATERIALES Y RECICLABILIDAD

Los paneles utilizados para la fabricación de la gama X9 proceden exclusivamente de madera 100% reciclada y cumplen con los requisitos de la emisión de formaldehído (Certificado CATAS Quality Award CARB). Las résinas utilizadas en los paneles y en el papel melamínico no contienen substancias SVHC (según el listado ECHA actualizado en fecha 12/01/2017).



NORMAS

La gama X9 ha superado las siguientes prueblas, certificadas en el Laboratorio de análisis de San Giovanni al Natisone (UD).



- Office work tables: safety requirements EN 527-2:2016+A1:2019 clause 4.1 4.2
- Office work tables: information for use EN 527-2:2016+A1:2019, clause 6
- Tables and desks dimensions EN 527-1:2011
- Horizontal static load test EN 1730:2012, clause 6.2
- Vertical static load test EN 1730:2012, clause 6.3
- Horizontal fatigue test EN 1730:2012, clause 6.4.2
- Stiffness of the structure EN 1730:2012, clause 6.4.3
- Vertical fatigue test EN 1730:2012, clause 6.5
- Vertical impact test EN 1730:2012, clause 6.6
- Drop test EN 1730:2012, clause 6.9
- Stability under vertical load EN 1730:2012, clause 7.2
- Deflection of table tops EN 1730:2012, clause 6.7



CERTIFICADOS

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo pone especial cuidado a los temas de calidad y seguridad para ofrecer un producto y un servicio a la altura de las expectativas de mercado, dedicación confirmada por la obtención de los certificados UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 y UNI EN ISO 45001/2018. En el respeto y en la defensa del medio ambiente, nuestros productos están certificados y garantizados por FSC™ y PANEL ECOLÓGICO.









ENERGÍA LIMPIA

La empresa ha realizado la instalación de un sistema fotovoltaico que gracias a 4.500 paneles en una superificie de 7.350m2 cubre casi la totalidad de la planta productiva. El sistema puede generar 1Mw de energía limpia, silenciosa, segura para el medio ambiente y que no produce residuos. La gran capacidad productiva del sistema permite la reducción de las emisiones a la atmósfera de sustancias contaminantes y de las que favorecen el efecto invernadero, ahorrando cada año 180 toneladas de petróleo, 440 toneladas de CO2, 514 de dióxido de azufre, 488 kgs de óxido de nitrógeno y 23 kgs de polvos.



TRASPORTE

Los embalajes se han mejorado para reducir los volúmenes. Se gestionan y organizan las cargas de forma responsable con el fin de optimizar el transporte para así limitar las emisiones a la atmósfera.