

e-10

design office



SOBRE DE MESA Y ALA

Fabricados con panel MDF de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Densidad del panel: 720/790 kg/m³

Acabados:

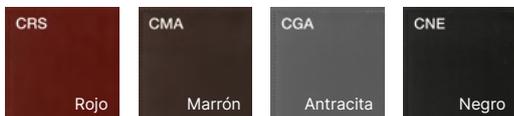


SOBRES DE MESA CON BADEN EN PIEL

Baden en piel realizado en aglomerado de espesor 18mm recubierto por melamina, canteado en melamina con banda perimetral de 50mm de altura. Lados vistos recubiertos por piel espesor 1,3mm con costuras decorativas a juego en todo el perímetro.

Densidad del panel: 670/730 kg/m³

Acabados piel:



Plazo de fabricación: 5 semanas.

PATAS EN MADERA

Fabricadas con panel en tablero de aglomerado de 50mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Compuesto por un panel horizontal L. 220 mm y un panel vertical, unidos mediante herrajes especiales a 90°, con una unión tipo inglete a 45 °. Densidad del panel: 450/550 kg/m³. Viga de tubo de acero perfilado decapado, sección rectangular, 60×30 mm, 1,5 mm de espesor, con recubrimiento barnizado epoxi.

Acabados:



PATAS DE MELAMINA LACADA

Fabricadas con panel en tablero de aglomerado de 50mm, con cantos antigolpes de ABS de 2 mm, todo barnizado con laca mate. Compuesto por un panel horizontal L. 220 mm y un panel vertical, unidos mediante herrajes especiales a 90°, con una unión tipo inglete a 45 °. Densidad del panel: 450/550 kg/m³. Viga de tubo de acero perfilado decapado, sección rectangular, 60×30 mm, 1,5 mm de espesor, con recubrimiento barnizado epoxi.

Acabados:



Plazo de fabricación: 5 semanas. Además de los acabados lacados listados es posible pedir cualquier otro tono RAL.

FALDÓN DECORATIVO (OPCIONAL)

Realizzato in pannello di conglomerato ligneo (MDF) sp.18 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm, spigoli raggiati 0,5 mm, lavorata con fresate passanti e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto. Supporti laterali per il fissaggio, in acciaio decapato, verniciato a polveri epossidiche. Supporti finitura bianco opaco (O) o grigio ombra (R).

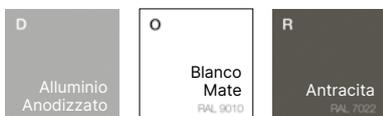
Acabados:



BANDEJAS PASA-CABLES CON TAPA ABATIBLE

Patas dotadas con tapa abatible de L. 300 mm de ancho con apertura a una cara. Laterales y tapa en aluminio anodizado o barnizado con tapones embellecedores en ABS a juego. Tapa abatible que se abre por un lado con cepillo para el paso de los cables. Bandeja inferior en chapa de acero cincado.

Acabados:



BUCK PEDESTAL

Buck fabricado con panel de aglomerado de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Buck pedestal de 3 cajones en metal barnizado epoxi color plata, con guía de bolas ocultas y de extracción total, con sistema de cierre ""soft"" de serie y cajón plumier con guía de ruedas de extracción parcial. El ala queda sujeta al buck pedestal mediante una columna soportante de 100mm de diámetro fabricada con acero de 2mm de espesor en acabado Cromado cepillado. Niveladores con regulación de altura.

Tirador metálico de serie
Zen



Cromado (Y)

Acabados:



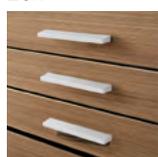
BUCK CON RUEDAS

Buck fabricado con panel de aglomerado de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor.

Buck pedestal de 3 cajones en metal barnizado epoxi color plata, con guía de bolas ocultas y de extracción total, con sistema de cierre ""soft"" de serie y cajón plumier con guía de ruedas de extracción parcial.

Cuatro ruedas ocultas multidireccionales, de 52mm de diámetro, en poliamida de color negro.

Tirador metálico de serie
Zen

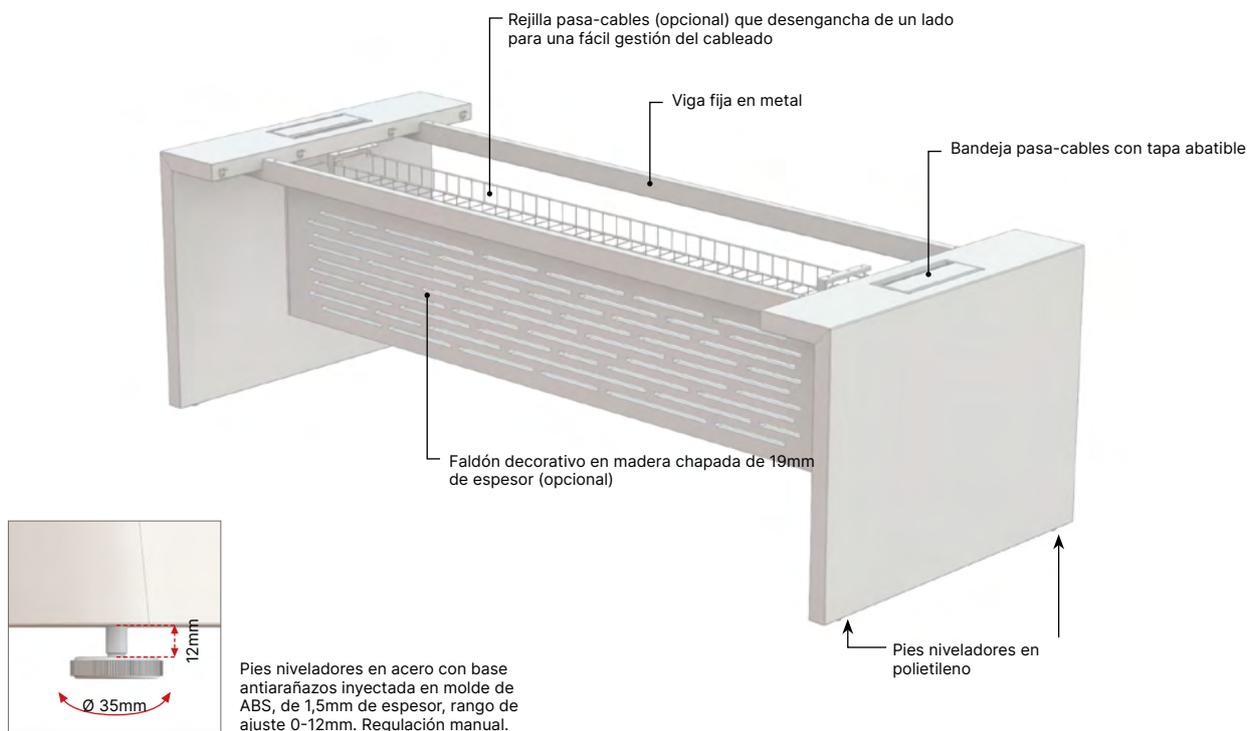


Cromado (Y)

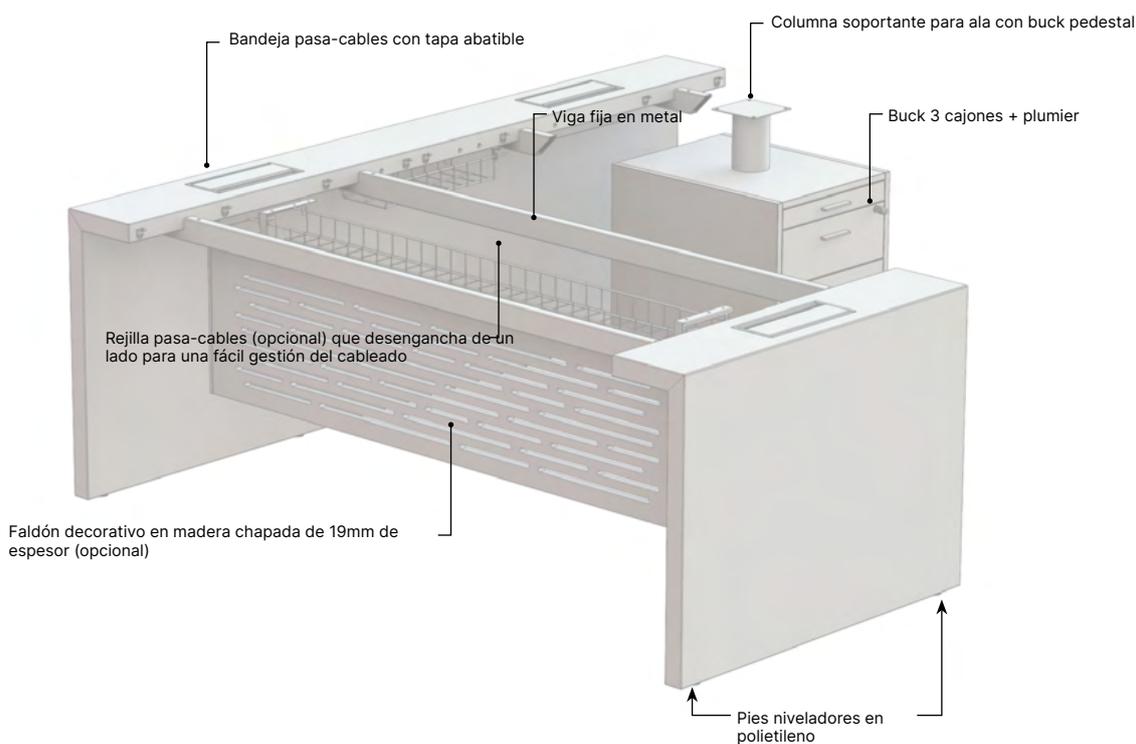
Acabados:



MESA INDIVIDUAL



MESA CON ALA ESTRUCTURAL



SOBRES MESA DE JUNTAS

Fabricados con panel MDF de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Densidad del panel: 720/790 kg/m³

Acabados:

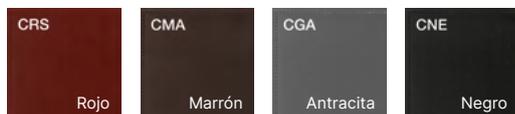


Sobre mesa de juntas en folding h. 50 mm

SOBRES MESAS DE JUNTAS CON BADEN EN PIEL

Baden en piel realizado en aglomerado de espesor 18mm recubierto por melamina, canteado en melamina con banda perimetral de 50mm de altura. Lados vistos recubiertos por piel espesor 1,3mm con costuras decorativas a juego en todo el perímetro. Densidad del panel: 670/730 kg/m³. Tapa abatible revestida en piel a juego con el baden de la mesa.

Acabados piel:



Plazo de fabricación: 5 semanas.

ESTRUCTURA MESA DE JUNTAS

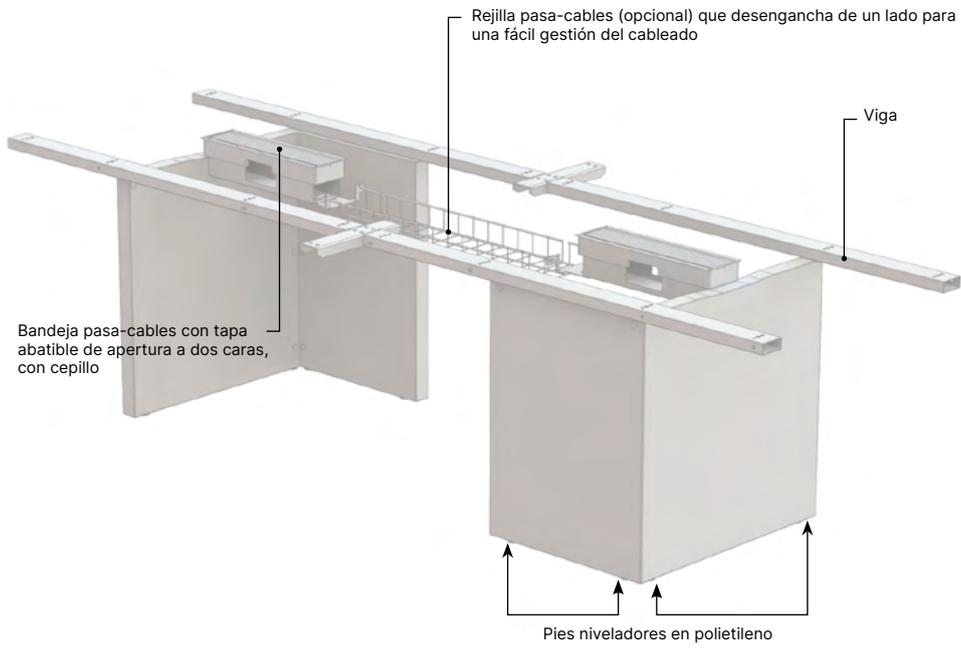
Vigas de sección 70×30mm fabricadas con tubo perfilado de acero de 2mm de espesor, reforzado por secciones en acero de 4 mm de espesor, todo pintado epoxi.

- Patas de melamina lacada panel en tablero de aglomerado de 50 mm de espesor, canteado en los 4 lados con ABS antigolpes de 2 mm, lacado mate. Consiste en dos paneles verticales, unidos mediante herrajes especiales de 90°, con los lados de la junta cortados a 45°. Densidad del panel: 450/550 kg/m³.
- Patas de madera realizadas con panel en tablero de aglomerado de 50 mm de espesor, recubierto con chapa de madera de 0,6 mm de espesor en ambas caras, con cantos perimetrales de madera de 1 mm de espesor, esquinas redondeadas de 0,5 mm y barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Consiste en dos paneles verticales, unidos mediante herrajes especiales de 90°, con los lados de la junta cortados a 45°. Densidad del panel: 450/550 kg/m³.

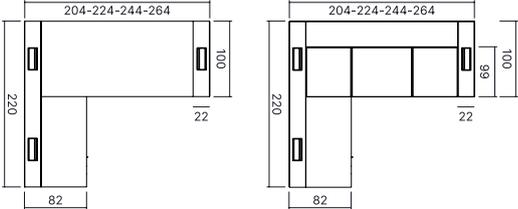
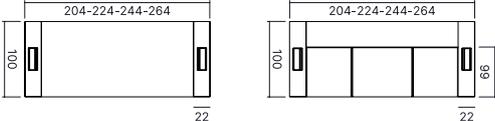
Acabados:



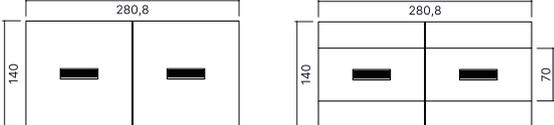
MESA DE JUNTAS DE 2 MÓDULOS



MESAS INDIVIDUALES

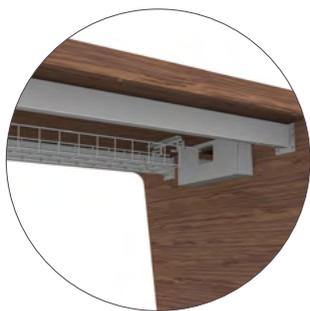


MESAS DE JUNTAS



BUCKS





Rejilla pasa-cables para mesas individuales



Rejilla pasa-cables para mesas de juntas de 2 módulos o más



Subida de cables tipo vertebra



Buck con ruedas de 3 cajones + plumier



Faldón en madera chapada para mesas



MATERIALES Y RECICLABILIDAD

Los paneles utilizados para la fabricación de la gama E-X10 proceden exclusivamente de madera 100% reciclada y cumplen con los requisitos de la emisión de formaldehído (Certificado CATAS Quality Award CARB). Las resinas utilizadas en los paneles y en el papel melamínico no contienen sustancias SVHC (según el listado ECHA actualizado en fecha 12/01/2017).



CERTIFICADOS

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo pone especial cuidado a los temas de calidad y seguridad para ofrecer un producto y un servicio a la altura de las expectativas de mercado, dedicación confirmada por la obtención de los certificados UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 y UNI EN ISO 45001/2018. En el respeto y en la defensa del medio ambiente, nuestros productos están certificados y garantizados por FSC™ y PANEL ECOLÓGICO.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



ENERGÍA LIMPIA

La empresa ha realizado la instalación de un sistema fotovoltaico que gracias a 4.500 paneles en una superficie de 7.350m² cubre casi la totalidad de la planta productiva. El sistema puede generar 1Mw de energía limpia, silenciosa, segura para el medio ambiente y que no produce residuos. La gran capacidad productiva del sistema permite la reducción de las emisiones a la atmósfera de sustancias contaminantes y de las que favorecen el efecto invernadero, ahorrando cada año 180 toneladas de petróleo, 440 toneladas de CO₂, 514 de dióxido de azufre, 488 kgs de óxido de nitrógeno y 23 kgs de polvos.



TRASPORTE

Los embalajes se han mejorado para reducir los volúmenes. Se gestionan y organizan las cargas de forma responsable con el fin de optimizar el transporte para así limitar las emisiones a la atmósfera.